

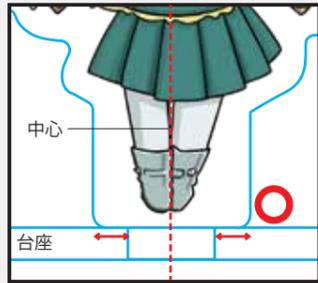
データ作成時の 注意点

アクリルのカットライン・裏面の白インク範囲・形状をお客様ご自身でデザインしたい場合の諸注意です。

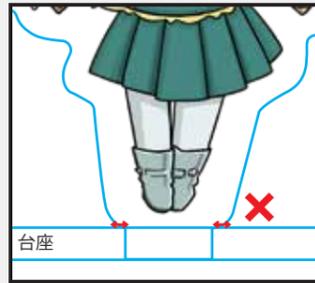


■アクリルスタンド凸部分

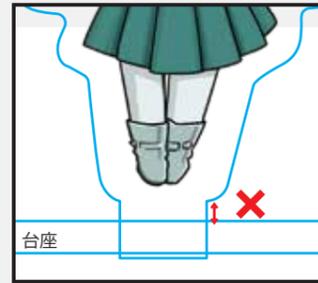
カットラインをご指定の場合は台座差込部について下記をご確認ください。※幅が狭い場合は当店で調整します。



入口の両サイドが台座に接地することで安定します。



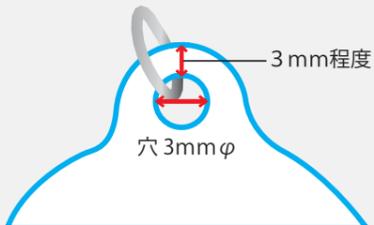
入口の両サイドの台座設置巾が不足していて不安定です。



安定する形状までの距離が長い台座から突き抜けてしまいます。

■ホルダーの金具穴

■カットラインと余白幅



丸環を通す金具穴は直径3mmです。

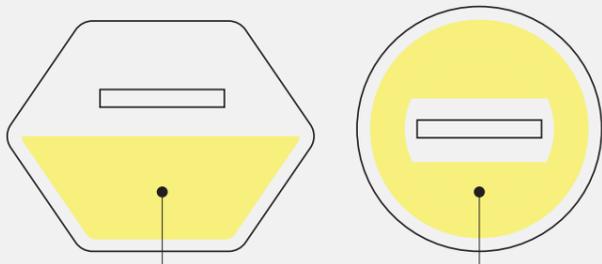
余白幅は3mmを推奨しています。
(余白が少ないほどズレが目立ちます)



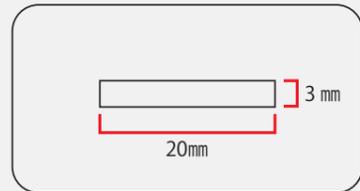
角を丸くすると強度が上がります。

■台座の形状

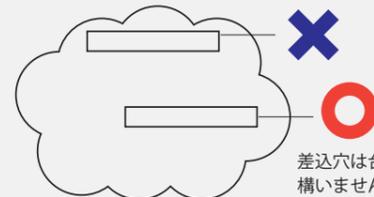
台座の形状のデザインやプリントができます



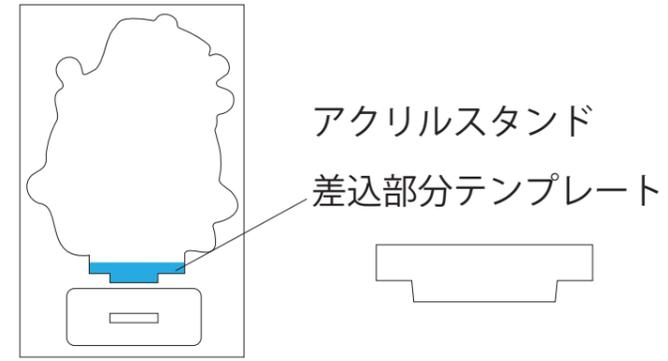
台座形状のデザインや、文字やイラストのプリントも可能です。スタンド部分同様に角丸仕様・フチから3mm程度余白を確保することを推奨しています。



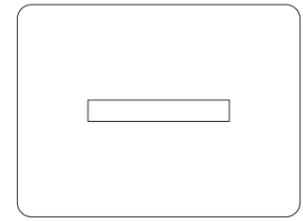
差込穴形状は変更できません。



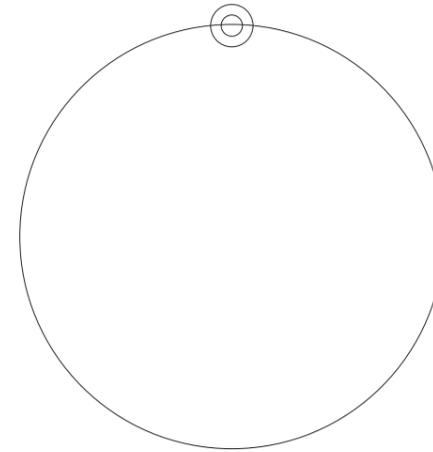
差込穴は台座中心でなくても構いませんがフチに近すぎると台座割れの原因になります。



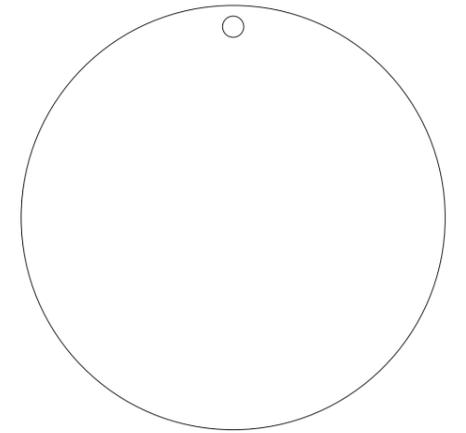
アクリルスタンド
台座テンプレート



アクリルキーホルダー
金具穴テンプレート



アクリルキーホルダー
金具穴例

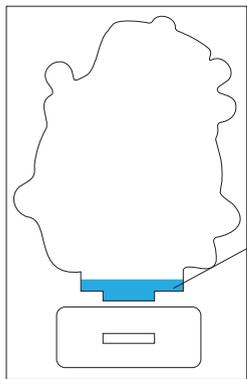


■カラー版と白版



部分的に透過させたい場合は白版をご指定下さい

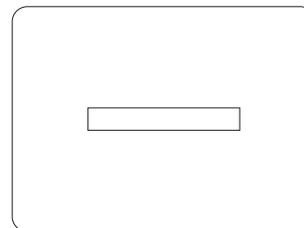
白版は K100%で作成してください
ぼかしやグラデーションは出来ません



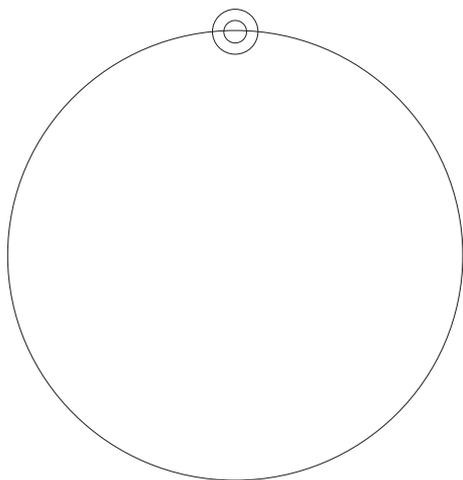
アクリルスタンド
差込部分テンプレート



アクリルスタンド
台座テンプレート



アクリルキーホルダー
金具穴テンプレート



アクリルキーホルダー
金具穴例

